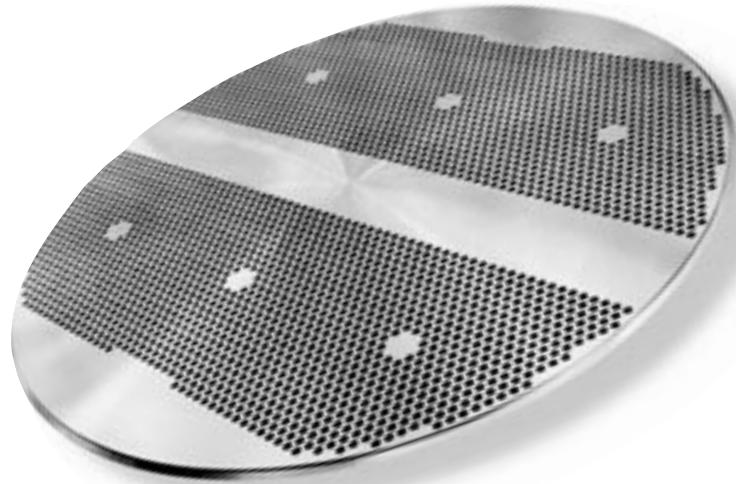




## E-Z钻不锈钢板材

E-Z钻提高速率,使用 Sandmeyer公司的 E-Z 钻能使钻孔进给率提高**50%**。



Sandmeyer 公司可以生产304、304H、304L、316及316L不锈钢板材

Sandmeyer 钢铁产品通过钢液及钙处理来提高其机械切削性,钙处理控制了氧化物的尺寸、构成及其分布。这些氧化物有很重要的作用,它们作为润滑剂,能够最大限度的提高进给率。

E-Z 钻的耐压度、延展率、硬度、韧性及抗腐蚀能力与标准奥氏体不锈钢相比,其性能均一样。E-Z钻可使进给率提高**50%**。

### 厚度与等级

E-Z 钻等级:304、304H、304L、316及316L,厚度:3/8" - 6-1/2" .

### 材料标准

ASTM, ASME 和QQS-776

### 高性能

如果你正使用一些高速率钢铁设备进行钻孔、绞除、开槽等工艺,E-Z 钻可以使进给率提高**50%**。

请访问我们的网站:

[www.SandmeyerSteel.com](http://www.SandmeyerSteel.com), 了解我们的增值加工及最新的不锈钢、镍合金板材及不锈钢棒材的库存产品。

E-Z 钻 实验结果		
孔直径	通常速率	E-Z 钻速率
1/2"	.007 IPR-2.8 IPM	.014 IPR-5.6 IPM
3/4"	.0095 IPR-2.5 IPM	.014 IPR-3.5 IPM
1"	.010 IPR-2.0 IPM	.016 IPR-3.0 IPM
1-1/4"	.012 IPR-1.8 IPM	.018 IPR-2.7 IPM
1-1/2"	.015 IPR-1.8 IPM	.020 IPR-2.5 IPM

分别对1/2" ,1" ,1-1/4" 和1-1/2" 直径的孔进行钻孔试验。每个钻的最佳性能为50SFM,这与每种尺寸的PRM范围几乎是一样的,而进给率和焊透率却大为提高。



**SANDEMEYER STEEL COMPANY**  
ONE SANDEMEYER LANE • PHILADELPHIA, PA 19116-3598  
800-523-3663 • FAX 215-677-1430 • [www.SandmeyerSteel.com](http://www.SandmeyerSteel.com)

Family Owned and Managed - Making Stainless Steel and Nickel Alloy Plate Products Since 1952