



VSP=真空应用 目前最洁净的不锈钢板材

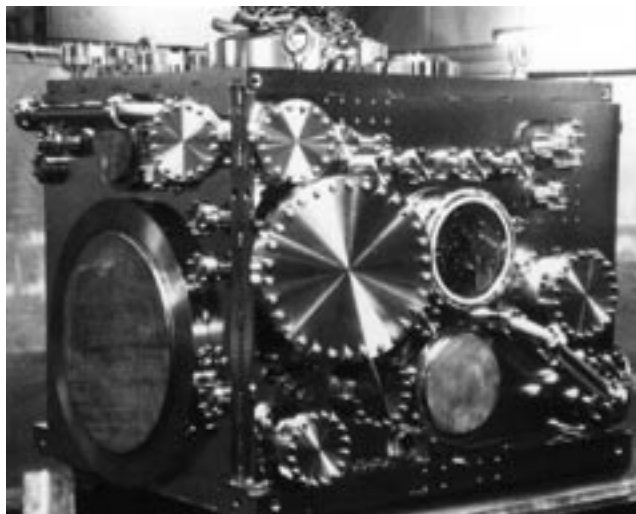
Sandmeyer钢铁公司对真空精选板生产的每一步都进行着严格的质量控制,以确保真空应用所要求的最高的洁净程度。

VSP=熔炼及铸造的控制

- 原材料在电弧炉里进行空气冶炼,然后通过氩氧脱碳或真空脱碳得到精炼。
- 熔化的不锈钢在铸造过程中被浇铸成锭。
- 在铸造过程中,造成不洁的主要问题是浇包中的钢液形成的浇杯中的涡流。在做VSP材料时,Sandmeyer精选的原料的浇杯容量足够大,能够最大限度阻止钢液引起的涡流。

VSP=确认材料及测验铸造后质量

- Sandmeyer公司采购浇铸锭,并将其加工为板材。在真空精选板材的制造过程中,从浇铸到最终的轧制都有严格的控制措施,只有由精选锭制成的板材才能成为合格的VSP板材。
- VSP材料要经过内含物测验,此测验由一个独立的实验室承担。该实验室的实验严格按照ASTM E-45中的相关规定进行。
- 最后一步为在板材上钻相对应的孔,然后在板材表面切削出台阶,落差为1/16",还需仔细检查机械切削表面,看有无瑕疵。



VSP=真空应用材料

如果你需采购真空精选板,请联系Sandmeyer.钢铁公司。

请访问我们的网站:

www.SandmeyerSteel.com, 了解我们的增值加工能力,查询最新的不锈钢棒材、不锈钢板材及镍合金板材产品目录。



SANDMEYER STEEL COMPANY
ONE SANDMEYER LANE • PHILADELPHIA, PA 19116-3598
800-523-3663 • FAX 215-677-1430 • www.SandmeyerSteel.com

*Family Owned and Managed - Making Stainless
Steel and Nickel Alloy Plate Products Since 1952*